



**Акционерное общество "ШТРИХ-М"**

115280, РФ, г. Москва, ул. Ленинская слобода, д. 19, стр. 4



**ВЕСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ**  
***ШТРИХ РС200***

**Руководство по эксплуатации**



## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия .....	3
2. Метрологические и технические характеристики .....	5
3. Состав, устройство.....	6
4. Ввод в эксплуатацию и хранение.....	8
5. Указание мер безопасности .....	9
6. Подготовка к работе и порядок работы.....	9
7. Техническое обслуживание .....	11
8. Пломбирование и маркировка .....	11
9. Методика и средства поверки .....	12
10. Комплект поставки.....	12
11. Гарантийные обязательства и сведения о рекламациях .....	13
12. Свидетельство о приёмке.....	15
13. Результаты поверки при выпуске из производства.....	15
14. Свидетельство об упаковке.....	15
15. Результаты технического освидетельствования контрольными органами.....	16

### Приложения

Отрывной талон-заявка на ввод весов в эксплуатацию .....	17
Отрывной талон №1 на гарантийный ремонт .....	19
Отрывной талон №2 на гарантийный ремонт .....	19



## 1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного тензорезисторного датчика (далее – датчик), возникающей под действием силы тяжести груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза. Сигнал преобразуется устройством обработки аналоговых данных, находящимся в весоизмерительном устройстве весов, в цифровой код и выводится, как результат взвешивания, на цифровой дисплей (далее - дисплей) терминала, встроенное печатающее устройство для печати этикеток (далее – принтер) и/или на внешнее электронное устройство (принтер, компьютер).

Конструктивно весы состоят из весоизмерительного устройства, включающего в себя корпус, датчик и устройство обработки аналоговых данных, грузоприемного устройства (далее – ГПУ), терминала, включающего в себя дисплей оператора, дисплея покупателя и принтера, встроенного в корпус.

Весы выпускаются в шести конструктивных исполнениях:

- сенсорный дисплей оператора закреплен на корпусе весов посредством стойки. Корпусные детали выполняются из металла, принтер встроен в корпус весов, для заправки бумаги необходимо поднять платформу ГПУ (в обозначении весов - индекс СЗ). Если установлен дисплей покупателя - индекс СЗМ;

- сенсорный дисплей оператора закреплен на корпусе весов посредством стойки. Корпусные детали выполняются из пластмассы, принтер встроен в корпус весов и выдвигается для заправки бумаги (индекс В). Если установлен дисплей покупателя - индекс ВМ;

- сенсорный дисплей оператора закреплен на корпусе весов посредством стойки, дополнительная клавиатура размещена на корпусе весов. Корпусные детали выполняются из пластмассы, принтер встроен в корпус весов и выдвигается для заправки бумаги (индекс ВК). Если установлен дисплей покупателя - индекс ВКМ.

Весы всех конструктивных исполнений изготавливаются однодиапазонными, двухинтервальными и трехинтервальными.

Весы выпускаются в семи модификациях, обозначаемых индексами: 6-1.2; 6-2; 15-1.2.5; 15-2.5; 15-5; 30-5.10; 30-10, отличающихся значениями максимальной нагрузки (Max) и значениями поверочного интервала (e).

Весы поставляются со следующими интерфейсами:

- Ethernet и 2 порта USB (индекс И1);
- Ethernet; 2 порта USB и Wi-Fi (индекс И2);

В весах предусмотрены следующие устройства и функции (ГОСТ OIML R 76-1-2011):

- полуавтоматическое устройство установки на ноль, (п. Т.2.7.2.2);
- устройство первоначальной установки на ноль (п. Т.2.7.2.4);
- устройство слежения за нулем (п. Т.2.7.3);
- устройство тарирования (выборки массы тары) (п. Т.2.7.4.2);
- устройство предварительного задания массы тары (п. Т.2.7.5);

В весах предусмотрены следующие режимы работы (ГОСТ OIML R 76-1-2011, п. 4.20):

- вычисление стоимости товаров по массе и цене;
- вычисление стоимости штучных товаров по количеству и цене за штуку;
- суммирование стоимости товаров при обычном взвешивании и в "штучном" режиме;

- программирование цен товаров и вызов их из энергонезависимой памяти весов;
- запись и хранение в энергонезависимой памяти весов информации о товарах (цена, наименование и другие сведения);
- печатание этикетки со значениями измеренной массы или введенного количества товара, введенной цены и рассчитанной по ним стоимости взвешиваемого товара, его названием и другими сведениями о нём, а также со штрих-кодом, могущим содержать значения измеренной массы, рассчитанной стоимости.

Обозначение весов для заказа имеет вид:

Весы электронные ШТРИХ РС200 [1] [2]-[3] [4],

где ШТРИХ РС200 – обозначение типа весов;

[1] – индекс конструктивного исполнения весов: СЗ, СЗМ, В, ВМ, ВК или ВКМ;

[2] – значение Max весов, кг: 6; 15 или 30;

[3] – значение e весов, г:

– 2; 5 или 10 – для однодиапазонных весов;

– 1.2; 2.5 или 5.10 – для двухинтервальных весов;

– 1.2.5 – для трехинтервальных весов;

[4] – индекс наличия интерфейса весов: И1 или И2.

Пример обозначения весов при заказе:

**Весы электронные ШТРИХ РС200 СЗМ 15-1.2.5 И2**

Программное обеспечение.

Метрологически значимое программное обеспечение (далее ПО) является встроенным и находится в энергонезависимой памяти микроконтроллера весов, доступ к которому защищен пломбой (места пломбирования указаны на рисунке 10) и загружается только на заводе-изготовителе с использованием специального оборудования и после пломбирования не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс.

Метрологически значимые параметры ПО могут изменяться в режиме градуировки, доступ к которому возможен только на заводе-изготовителе и в сервисном центре, и защищен пломбой (места пломбирования указаны на рисунке 10).

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее терминала при включении весов в сеть.

Нормирование метрологических характеристик производится с учетом применения ПО.

Конструкция весов исключает возможность несанкционированного влияния на ПО и измерительную информацию.

Уровень защиты ПО "высокий" в соответствии с Р 50.2.077-2014.

Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	PCScaleDispatcher
Номер версии (идентификационный номер) ПО	1.0.0.x
Цифровой идентификатор ПО	*

где x – принимает значения от 01 до 99.

\* – данные недоступны, так как данное ПО не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс после опломбирования.

**2 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Значения Min, Max, e, действительной цены деления (d), пределов допускаемой погрешности при первичной поверке (mpе) в соответствующих интервалах нагрузки (m) и диапазона выборки массы тары весов (T) приведены в таблице 2.

Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011 ..... III (средний).

Число поверочных интервалов n = Max/e ..... 3000.

Таблица 2 – Метрологические характеристики

Индекс модификации весов	Min, кг	Max, кг	e = d, г	m, кг	mpе, г	T, кг
6–1.2	0,02	3	1	от 0,02 до 0,5 включ.	± 0,5	от 0 до 3
				св. 0,5 до 2 включ.	± 1	
				св. 2 до 3 включ.	± 1,5	
		6	2	св. 3 до 4 включ.	± 2	
				св. 4 до 6 включ.	± 3	
				св. 4 до 6 включ.	± 3	
6–2	0,04	6	2	от 0,04 до 1 включ.	± 1	от 0 до 3
				св. 1 до 4 включ.	± 2	
				св. 4 до 6 включ.	± 3	
15–1.2.5	0,02	3	1	от 0,02 до 0,5 включ.	± 0,5	от 0 до 7,5
				св. 0,5 до 2 включ.	± 1	
				св. 2 до 3 включ.	± 1,5	
		6	2	св. 3 до 4 включ.	± 2	
				св. 4 до 6 включ.	± 3	
				15	5	
св. 10 до 15 включ.	± 7,5					
15–2.5	0,04	6	2			от 0,04 до 1 включ.
				св. 1 до 4 включ.	± 2	
				св. 4 до 6 включ.	± 3	
15	5	св. 6 до 10 включ.	± 5			
		св. 10 до 15 включ.	± 7,5			
		15–5	0,1	15	5	от 0,1 до 2,5 включ.
св. 2,5 до 10 включ.	± 5					
св. 10 до 15 включ.	± 7,5					
30–5.10	0,1	15	5	от 0,1 до 2,5 включ.	± 2,5	от 0 до 15
				св. 2,5 до 10 включ.	± 5	
				св. 10 до 15 включ.	± 7,5	
30	10	св. 15 до 20 включ.	± 10			
		св. 20 до 30 включ.	± 15			
		30–10	0,2	30	10	от 0,2 до 5 включ.
св. 5 до 20 включ.	± 10					
св. 20 до 30 включ.	± 15					

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемой погрешности при первичной поверке (mpе).

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто.

Основные технические характеристики весов приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль, г	$\pm 0,25 e$
Показания индикации массы, кг, не более	Max + 9 e
Диапазон установки на нуль и слежения за нулём, % от Max, не более	4
Диапазон первоначальной установки нуля, % от Max, не более	20
Особый диапазон рабочих температур, °С	от 10 до 40
Параметры электрического питания от сети переменного тока: – напряжением, В – частотой, Гц	от 195,5 до 253 от 49 до 51
Потребляемая мощность, В·А, не более	100
Средняя наработка на отказ, ч	19000
Средний срок службы, лет	10

Значения габаритных размеров весов, размеров ГПУ и массы весов в зависимости от конструктивного исполнения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Технические характеристики

Индекс исполнения весов	Габаритные размеры весов (Ш × Г × В), мм, не более	Размеры ГПУ (Ш × Г), мм, не более	Масса весов, кг, не более
СЗ	360 × 455 × 580	350 × 310	16,9
СЗМ	360 × 550 × 580	350 × 310	17,6
В	360 × 470 × 630	350 × 285	11
ВМ	360 × 470 × 630	350 × 285	11,3
ВК	360 × 470 × 630	350 × 285	11
ВКМ	360 × 470 × 630	350 × 285	11,3

## 3 СОСТАВ, УСТРОЙСТВО

### 3.1 Весы ШТРИХ РС200 СЗ

Весы ШТРИХ РС200 СЗ состоят из (см. рисунок 1) ГПУ 1, корпуса 2, шести опор 3 и сенсорного дисплея 4, установленного на корпусе весов посредством стойки 5.



Рисунок 1 Общий вид весов ШТРИХ РС200 СЗ

Внутри корпуса расположены датчик и печатающее устройство.

### 3.2 Весы ШТРИХ РС200 СЗМ

Весы ШТРИХ РС200 СЗМ состоят из (см. рисунок 2) ГПУ 1, корпуса 2, шести опор 3, а также сенсорного дисплея 4 и дисплея покупателя 5, установленных на корпусе весов посредством стойки 6.



Рисунок 2 Общий вид весов ШТРИХ РС200 СЗМ

Внутри корпуса расположены датчик и печатающее устройство.

### 3.3 Весы ШТРИХ РС200 В

Весы ШТРИХ РС200 В состоят из (см. рисунок 3) ГПУ 1, корпуса 2, четырех опор 3, а также сенсорного дисплея 4, установленного на корпусе весов посредством стойки 5.



Рисунок 3 Общий вид весов ШТРИХ РС200 В

Внутри корпуса расположены датчик и печатающее устройство.

### 3.4 Весы ШТРИХ РС200 ВМ

Весы ШТРИХ РС200 ВМ состоят из (см. рисунок 4) ГПУ 1, корпуса 2, четырех опор 3, а также сенсорного дисплея 4 и дисплея покупателя 5, установленных на корпусе весов посредством стойки 6.



Рисунок 4 Общий вид весов ШТРИХ РС200 ВМ

Внутри корпуса расположены датчик и печатающее устройство.

### 3.5 Весы ШТРИХ РС200 ВК

Весы ШТРИХ РС200 ВК состоят из (см. рисунок 5) ГПУ 1, корпуса 2, четырех опор 3, клавиатуры 4, а также сенсорного дисплея 5, установленных на корпусе весов посредством стойки 6.



Рисунок 5 Общий вид весов ШТРИХ РС200 ВК

Внутри корпуса расположены датчик и печатающее устройство.

### 3.6 Весы ШТРИХ РС200 ВКМ

Весы ШТРИХ РС200 ВКМ состоят из (см. рисунок 6) ГПУ 1, корпуса 2, четырех опор 3, клавиатуры 4, а также сенсорного дисплея 5 и дисплея покупателя 6, установленных на корпусе весов посредством стойки 7.



Рисунок 6 Общий вид весов ШТРИХ РС200 ВКМ

Внутри корпуса расположены датчик и печатающее устройство.

## 4 ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ХРАНЕНИЕ

Место установки весов не должно затруднять покупателям обзор дисплеев и ГПУ весов.

На место установки весов не должны действовать источники вибрации и прямые воздушные потоки (от кондиционера, входных дверей и др.).

Ввод весов в эксплуатацию осуществляется после поверки весов с положительными результатами.

Весы при эксплуатации должны быть закреплены за ответственным лицом потребителя.

Хранение весов допускается только в упакованном виде в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий (например, каменное, бетонное, металлическое с теплоизоляцией и другие хранилища).

Гарантийный срок хранения весов – 12 месяцев со дня изготовления.

## 5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

**Внимание:** В блоке питания весов имеется электрическое напряжение, опасное для жизни человека. Поэтому при эксплуатации, контрольно-профилактических работах и при поверке необходимо соблюдать меры предосторожности:

5.1. Весы должны быть подключены к электрической розетке, имеющей заземление.

5.2 Перед включением весов в сеть убедитесь в отсутствии механических повреждений корпуса, кабеля и розетки.

5.3 Обслуживающий персонал, допущенный к работе с весами, должен изучить порядок работы на весах, пройти инструктаж по технике безопасности для работы с торговым электрооборудованием.

5.4 Общие требования безопасности к конструкции весов соответствуют ГОСТ 12.2.003-91.

5.5 Общие требования безопасности к электрооборудованию весов соответствуют классу I по ГОСТ 12.2.007.0-75

## 6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

### 6.1 Подготовка к работе

Перед началом работы необходимо убедиться, что весы установлены горизонтально. Для этого проверьте положение воздушного пузырька уровня, который находится под ГПУ (см. рисунки с 1 по 6). В случае если воздушный пузырек уровня выходит за пределы ограничительного пояса уровня, отрегулируйте положение весов, вращая опоры весов до правильного положения пузырька. Место установки весов не должно быть подвержено вибрации, резким перепадам температур, действию повышенной влажности или воздушных потоков. Несоблюдение этих требований может сказаться на точности и работоспособности весов.

Подключите весы к электрической сети переменного тока 220 В. Убедитесь, что электрическая сеть соответствует требованиям, указанным в руководстве по эксплуатации весов. Убедитесь, что ГПУ свободно и закрыто и включите весы длительным нажатием на клавишу питания.

После включения весов и загрузки операционной системы, на дисплее оператора отобразится окно инициализации программы весов (см. рисунок 7), с указанием инициализируемых компонентов.

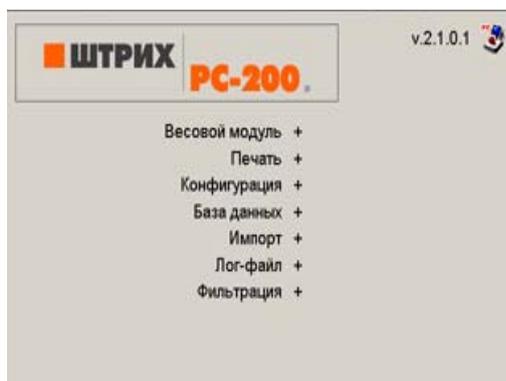


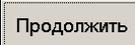
Рисунок 7 Окно инициализации программы весов

В случае инициализации программы весов без ошибок на дисплее оператора отобразится окно регистрации оператора в системе (см. рисунок 8).



Рисунок 8 Окно регистрации оператора

Окно регистрации оператора в системе представляет собой список операторов, клавиатуру для ввода пароля и поле отображения введенного пароля. Выберите из списка нужное имя оператора, затем введите соответствующий имени пользователя пароль с помощью цифровой клавиатуры. На экране вместо символов пароля отображаются символы \* (звездочка). Для удаления ошибочно введенного символа пароля нажмите кнопку . Для удаление всего пароля нажмите кнопку . После введения пароля нажмите кнопку .

При неверном вводе пароля программа сообщит об этом, как показано на рисунке 9. В этом случае нажмите кнопку  и попробуйте еще раз. В случае затруднений обратитесь к системному администратору.

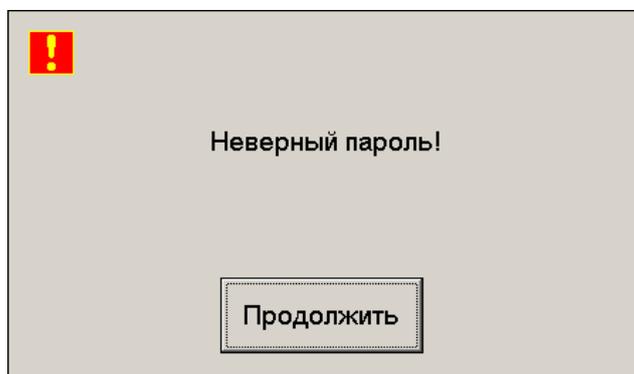


Рисунок 9 Окно регистрации оператора

По умолчанию пароль системного администратора установлен "0".

В случае ошибки при инициализации программы дальнейшая работа программы будет приостановлена, с указанием, при инициализации каких компонент программы произошла ошибка. В этом случае обратитесь к системному администратору.

## 6.2 Работа с весами

Работа с весами описана в Руководстве пользователя для конкретной модификации.

**Внимание: Выключение весов должно производиться только в следующем порядке (за исключением аварийных ситуаций):**

Сначала осуществляется завершение работы программы весов:

- из окна регистрации пользователя: - нажатием кнопки **Выключение системы**;
- из режима "Система и печать": - нажатием кнопки **Завершение работы**.

После этого сначала осуществляется выгрузка программы, затем ОС Windows (зависит от конфигурации программы). В процессе выгрузки операционной системы на экране отображается сообщение **Выключение системы**. Дождитесь, пока это сообщение не исчезнет с экрана весов, и только после этого выключите питание весов клавишей питания.

## 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Осмотры и все виды ремонтов выполняются работниками специализированного предприятия, имеющего договор с предприятием-изготовителем.

Перечни работ при осмотре и ремонтах приведены в ремонтной документации.

При эксплуатации весов в периоды между осмотрами потребителем должно производиться ежедневное (межосмотровое) обслуживание весов.

В ежедневное обслуживание входят следующие работы:

- проверка установки весов по уровню (перед началом смены);
- промывка мыльным раствором ГПУ и влажная протирка корпуса весов, стойки и табло (во время обеденного перерыва и после окончания смены).

**Внимание: Перед влажной протиркой корпуса, стойки и табло выньте вилку кабеля питания из розетки. После влажной протирки вытрите корпус, стойку и табло насухо, убедитесь в отсутствии на них влаги, и только после этого включайте весы вновь.**

## 8 ПЛОМБИРОВАНИЕ И МАРКИРОВКА

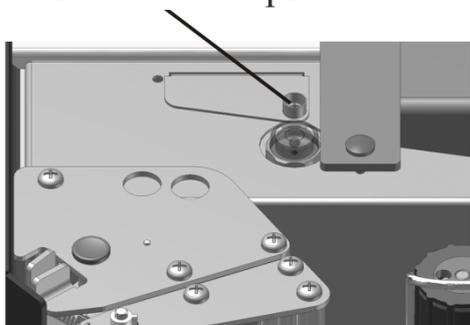
После настройки или ремонта весов, связанных со снятием пломбы поверителя, весы должны быть предъявлены для поверки.

Вызов поверителя производится потребителем.

Поверка весов производится в соответствии с разделом 9 настоящего Руководства по эксплуатации не реже одного раза в год.

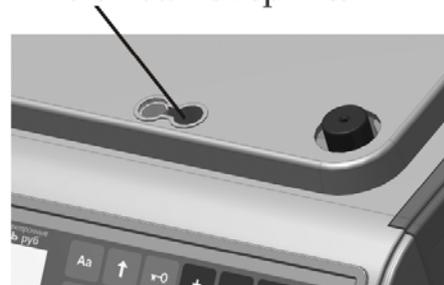
При положительных результатах поверки поверитель должен сделать в Руководстве по эксплуатации соответствующие отметки, а весы опломбировать посредством нанесения клейма на пластичный материал. Пломба устанавливается на пломбировочную чашку под ГПУ (в соответствии с рисунком 10).

Пломба поверителя



весы с индексами: С3; С3М  
(вид при поднятой платформе ГПУ)

Пломба поверителя



весы с индексами: В; ВМ; ВК; ВКМ  
(вид при снятой платформе ГПУ)

Рисунок 10 – Схемы пломбировки весов от несанкционированного доступа, обозначение места нанесения знака поверки

На корпусе весов должна быть прикреплена табличка (разрушающаяся при ее удалении), содержащая следующую информацию:

- наименование и обозначение весов;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение класса точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011;
- знак утверждения типа средства измерений;
- значение максимальной нагрузки (Max);
- значение минимальной нагрузки (Min);
- значения поверочного интервала ( $e$ );
- значение максимальной выборки массы тары (T);
- особый диапазон рабочих температур;
- номер весов по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- параметры электрического питания.

## 9. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ.

Поверка весов осуществляется по ГОСТ OIML R 76-1-2011 "ГСИ. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания". (Приложение ДА. Методика поверки весов).

Основные средства поверки:

Рабочий эталон 4-го разряда по ГОСТ 8.021-2015 "ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы" гири номинальной массой от 20 г до 10 кг, класса точности  $M_1$  по ГОСТ OIML R 111-1-2009 "ГСИ. Гири классов  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$ ,  $M_1$ ,  $M_{1-2}$ ,  $M_2$ ,  $M_{2-3}$  и  $M_3$ . Метрологические и технические требования".

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на пломбы, в местах указанных на рисунке 10, и на свидетельство о поверке.

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

Проверка ПО весов:

Весы имеют два уровня защиты весов от несанкционированного вмешательства - физический и программный.

На физическом уровне доступ к переключателю режима изменения метрологически значимых параметров программного обеспечения защищен пломбой поверителя.

На программном уровне для защиты весов от непреднамеренного и преднамеренного вмешательства служит номер версии ПО, который отображается на дисплее при включении питания весов.

Нарушение пломбы поверителя или несовпадение номера версии ПО является признаком изменения метрологически значимых параметров ПО.

## 10 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

Комплектность поставки указана в таблице 5.

Таблица 5

Наименование	Кол. шт.
Весы (в соответствии с модификацией по заказу)	1
Руководство по эксплуатации	1

### **11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ**

Весы должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя и поверены органами Госстандарта.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие весов требованиям технических условий в течение 12 месяцев со дня ввода их в эксплуатацию при соблюдении требований настоящего Руководства по эксплуатации.

Предприятие-изготовитель через специализированные предприятия, имеющие договор с ним, безвозмездно вводит в эксплуатацию и ремонтирует весы, если в течение гарантийного срока потребителем будет обнаружено несоответствие их требованиям технических условий.

Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- нарушения правил хранения, ввода в эксплуатацию и эксплуатации;
- отсутствия технического обслуживания специализированными предприятиями;
- обнаружения механических повреждений, вызванных неправильной эксплуатацией весов (удары и т. п.);
- отсутствия или нарушения пломбы;
- отсутствия Руководства по эксплуатации или необходимых записей в нем.

#### **Адрес предприятия-изготовителя:**

115280, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 4 АО "Штрих-М"

Юридический адрес:

143401, Московская область, г. Красногорск, ул. Речная, д. 8. АО "Штрих-М"

тел. (495)-787-6090 (многоканальный), факс. (495)-787-6099

E-mail: [info@shtrih-m.ru](mailto:info@shtrih-m.ru)





### 12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Весы электронные ШТРИХ РС200 \_\_\_\_\_, зав. № \_\_\_\_\_,  
соответствуют ГОСТ OIML R 76-1-2011 и признаны годными для эксплуатации.

Дата выпуска " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Приёмку произвел " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г. \_\_\_\_\_ (подпись) (фамилия, инициалы)

М. П.

### 13 РЕЗУЛЬТАТЫ ПОВЕРКИ ПРИ ВЫПУСКЕ ИЗ ПРОИЗВОДСТВА

Весы электронные ШТРИХ РС200 \_\_\_\_\_, зав. № \_\_\_\_\_,  
регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению  
единства измерений № 70223-18

На основании результатов первичной поверки, произведенной \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ ,  
весы признаны годными и допущены к применению.

Поверитель \_\_\_\_\_ (подпись) (фамилия, инициалы)

М. П.

" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

### 14 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Весы электронные ШТРИХ РС200 \_\_\_\_\_, зав. № \_\_\_\_\_,  
упакованы согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
(число) (месяц) (год)

Упаковку произвел \_\_\_\_\_ (подпись) (фамилия, инициалы)

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_ (подпись) (фамилия, инициалы)

М. П.



**КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА-ЗАЯВКИ НА ВВОД ВЕСОВ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

Отрывной талон-заявку необходимо заполнить сразу по получении весов и отправить его по адресу ближайшего к потребителю специализированного предприятия, имеющего право на техническое обслуживание и ремонт.

После отправки отрывного талона-заявки следует приступить к установке весов.

Дата отправки отрывного талона-заявки \_\_\_\_\_

Директор предприятия-потребителя \_\_\_\_\_

(подпись)

линия отреза

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН-ЗАЯВКА  
НА ВВОД ВЕСОВ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

1. Весы электронные ШТРИХ РС200 \_\_\_\_\_,  
заводской № \_\_\_\_\_,

2. Откуда получены весы \_\_\_\_\_

3. Дата получения весов \_\_\_\_\_

4. Дата выпуска (отгрузки) предприятием-изготовителем \_\_\_\_\_

5. Состояние тары весов \_\_\_\_\_  
(указать наличие комплектности,

обнаруженные дефекты и. т. д.)

6. Наименование и адрес предприятия-потребителя \_\_\_\_\_

7. Подпись лица, ответственного за ввод весов в  
эксплуатацию \_\_\_\_\_  
(заполняется специалистом, осуществившим ввод весов в эксплуатацию)

Директор предприятия-потребителя

\_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ )  
(подпись) (фамилия, инициалы)

М. П

" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.



**КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА № 1  
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Издят " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_  
(фамилия, подпись)

Линия отреза

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1  
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

*Заполняет предприятие-изготовитель*

Весы электронные ШТРИХ РС200 \_\_\_\_\_,  
заводской № \_\_\_\_\_

Дата выпуска " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
(число) (месяц прописью) (год)

Представитель ОТК предприятия-изготовителя

Штамп ОТК

Адрес для возврата талона предприятию-изготовителю:  
115280, РФ, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 4,  
АО "Штрих-М"  
тел. (495) 787-6090 (многоканальный), факс. (495) 787-6099

*Заполняет торговое предприятие*

Дата продажи " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
(число) (месяц прописью) (год)

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись или штамп)

Штамп магазина

Линия отреза

**КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА № 2  
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Издят " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_  
(фамилия, подпись)

Линия отреза

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2  
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

*Заполняет предприятие-изготовитель*

Весы электронные ШТРИХ РС200 \_\_\_\_\_,  
заводской № \_\_\_\_\_

Дата выпуска " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
(число) (месяц прописью) (год)

Представитель ОТК предприятия-изготовителя

Штамп ОТК

Адрес для возврата талона предприятию-изготовителю:  
115280, РФ, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 4,  
АО "Штрих-М"  
тел. (495) 787-6090 (многоканальный), факс. (495) 787-6099

*Заполняет торговое предприятие*

Дата продажи " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
(число) (месяц прописью) (год)

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись или штамп)

Штамп магазина





